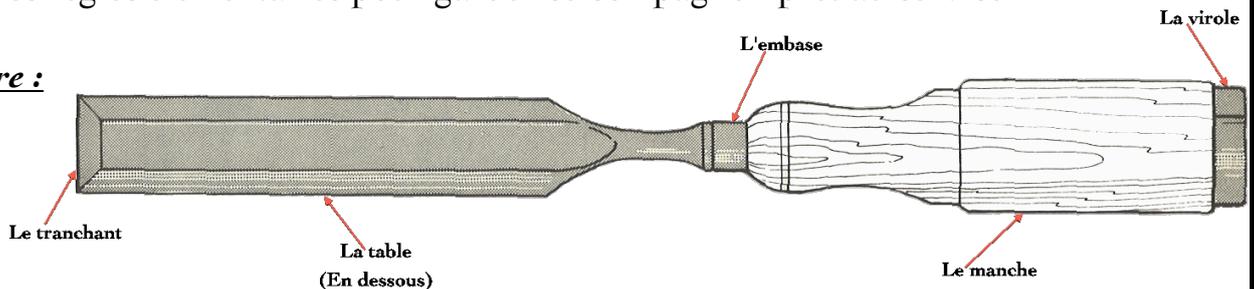


## Le ciseau à bois.

Voici un outil bien utile et pourtant, il est bien malmené par les scouts qui s'en servent. Outil dont ses fonctions sont malheureusement variées entre celles d'ouvre-boîte, de tournevis, de lancer de couteaux, etc... Malgré tout, cet outil plat, à un seul tranchant, sert à la réalisation de divers assemblages.

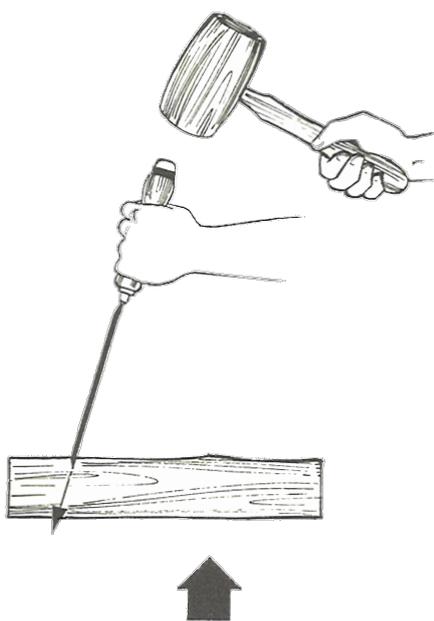
Voici quelques règles élémentaires pour garder ce compagnon prêt au service.

### Nomenclature :



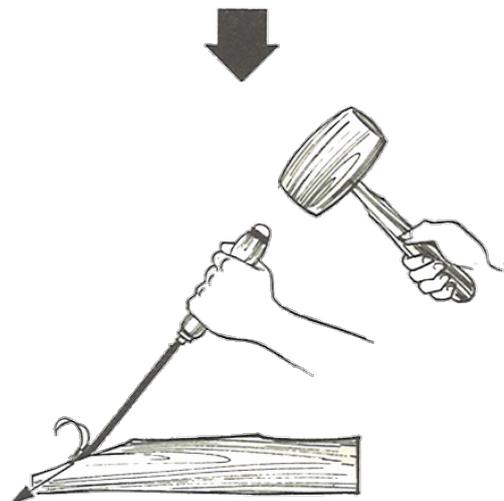
**Utilité :** Tu l'utiliseras pour les mi-bois, tiers-bois, mortaise à section carrée ou rectangulaire ou toutes sortes d'assemblages nécessitant un ciseau à bois. Les ciseaux qui te sont nécessaires ont de 20 à 35 mm de largeur de coupe.

**Utilisation :** Un ciseau à bois ne se frappe qu'avec du bois (un maillet) ou parfois avec la paume de la main. Tu remarques de suite qu'il n'y a un biseau que sur une face du ciseau. Il faut en tenir compte, car c'est de la façon dont tu tiendras le ciseau que dépendra la précision de ton travail. Voici deux croquis montrant comment le biseau lui imprime une direction de coupe.

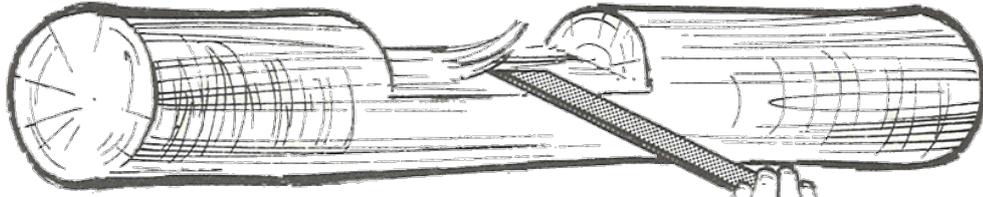


FAUX, parce que l'outil pénètre suivant la direction de la flèche.

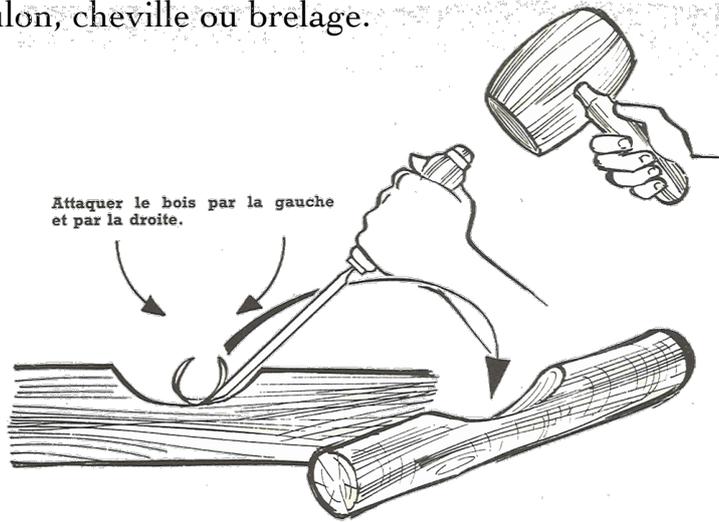
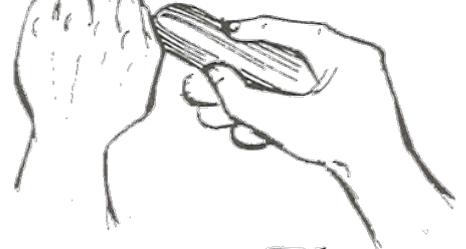
BON, parce que la saignée prendra la direction imprimée par le biseau, et permettra au copeau de se dégager.



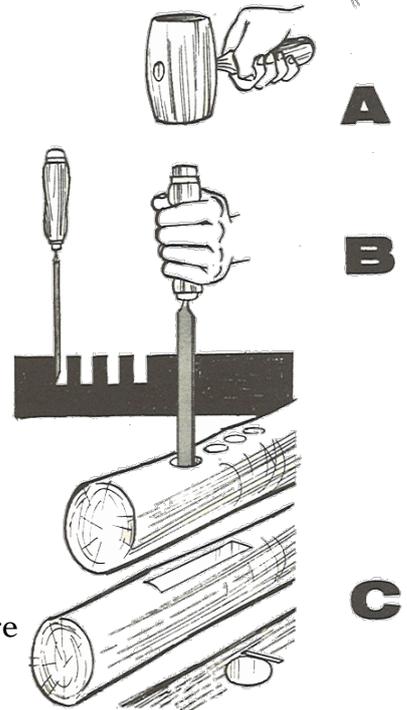
**Par contre**, pour dégager un mi-bois et l'aplanir en même temps, tu peux appliquer le ciseau à plat, sur le bois.



Autre utilisation, dessin en dessous du ciseau, pour réaliser des encoches demi-ronds sur deux perches à assembler par boulon, cheville ou brelage.



Attaquer le bois par la gauche et par la droite.



A- Pour faire une mortaise, percer avec une tarière dont le diamètre est égal à la largeur de la mortaise, 3 ou 4 trous dans le même alignement.

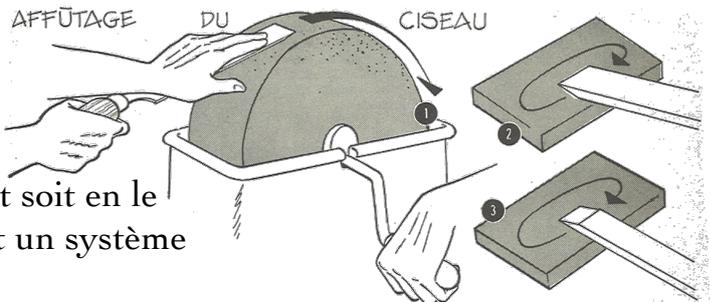
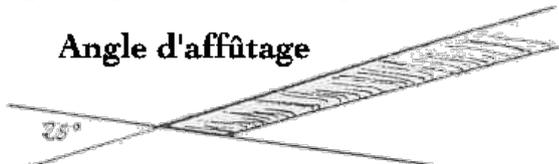
B- Dégager au ciseau de même largeur (ou inférieur), le bois entre les trous et, si la mortaise doit être de section rectangulaire ou carrée, faire en bout de chaque trou une saignée au ciseau. (tangente au dernier trou)

Le plus délicat de ce travail sera d'imprimer avec le ciseau, la bonne direction à la mortaise.

C- La partie plane de l'outil sera à l'extérieur de la mortaise.

**Entretien :** L'affûtage se fait sur une meule à eau, à grain fin en respectant la planéité du tranchant et son angle de coupe. Il ne se fait que du côté biseau. On termine l'affûtage par morfilage soigneux sur une pierre à huile. Ne pas affûter de ce côté.

**Angle d'affûtage**



**Protection :** Tu protégeras toujours le tranchant soit en le rangeant dans un lieu approprié, soit en faisant un système de protection.

